

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ**

«АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА»

1. Цель реализации программы

Целью реализации программы является формирование новых и развитие имеющихся профессиональных компетенций работников сварочного направления.

2. Категория слушателей

Лица, имеющие высшее или среднее профессиональное образование по укрупненной группе специальностей (профессий) «Сварочное производство».

3. Планируемые результаты обучения

В результате освоения данной программы слушатель должен:

знать:

- оборудование, приспособления, инструменты и материалы для сварки неплавящимся электродом в среде аргона;
- требования, предъявляемые к выполнению сварного шва;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- вредности и опасности, связанные с выполнением сварочных работ;
- пожарную безопасность при проведении сварочных и других огнеопасных работ;
- правила эксплуатации газовых баллонов.

уметь:

- выполнять сварку (наплавку) неплавящимся электродом в среде аргона различных деталей и конструкций из углеродистых и аустенитных сталей, цветных металлов и сплавов;
- выбирать режим сварки для различных видов сталей и сплавов;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- настраивать, проверять работоспособность и исправность оборудования для сварки в среде аргона;
- оказывать первую помощь пострадавшим при инцидентах и чрезвычайных ситуациях.

4. Содержание программы

4.1. Учебный план дополнительной профессиональной программы повышения квалификации «Аргодуговая сварка»

Форма обучения – очная

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего, ч	Количество часов			
			в том числе			
			ТЗ	ПЗ	СРС	с прим. ДОТ
1	Общепрофессиональный цикл	4	2	2	–	–
1.1	Охрана труда	4	2	2	–	–
2	Специальный цикл	34	12	22	–	–
2.1	Способы сварки металла. Сведения из теории процессов сварки металла неплавящимся электродом в среде аргона.	2	2	–	–	–
2.2	Оборудование, приспособления, инструменты и материалы для сварки неплавящимся электродом в среде аргона.	8	8	–	–	–
2.3	Технология сварки неплавящимся электродом в среде аргона.	24	2	22	–	–
Итого		38	14	24	–	–
Итоговая аттестация		2	2	–	–	–
ВСЕГО		40	16	24	–	–

4.2. Календарный учебный график

№ п/п	Виды деятельности	Всего, ч	1 неделя	
1.	Теоретические занятия	14		
2.	Практические занятия	24		
3.	Итоговая аттестация	2		
ИТОГО		40		

Оценка результатов освоения программы

Осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации слушателей происходит по отдельным темам/дисциплинам и в формах, установленных преподавателями. Лица, не прошедшие промежуточную аттестацию, к итоговой аттестации не допускаются.

Итоговая аттестация проходит в форме зачета.

Лицам, прошедшим обучение и итоговую аттестацию, выдается документ установленного образца.